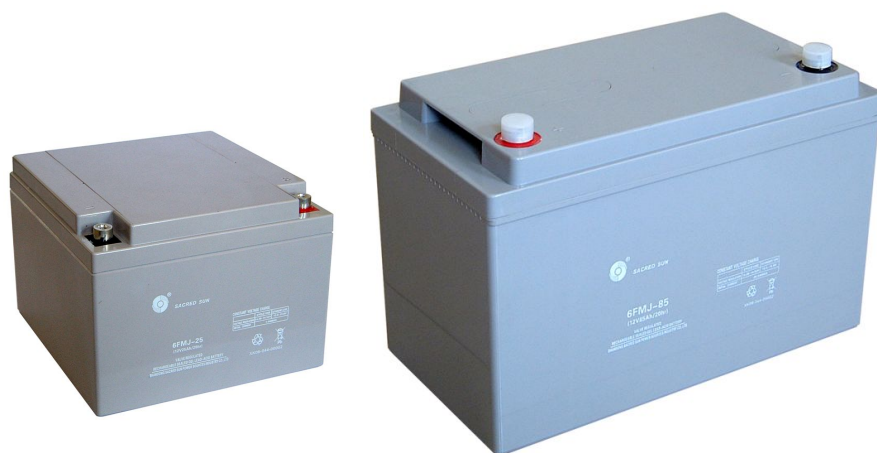


Seria FMJ



Informacja o produkcie

Typoszereg baterii żelowych **FMJ** został zaprojektowany w celu zaspokojenia potrzeb odbiorców systemów zasilania awaryjnego. Konstrukcja baterii umożliwia ich szybki montaż oraz łatwą eksploatację. Baterie **FMJ** produkowane są pod nadzorem systemu jakości ISO 9001, spełniają wymogi odpowiednich norm europejskich i w związku z tym są oznaczone znakiem CE.

Cechy baterii:

- projektowana żywotność: 12+ lat ,klasa „LL” wg Eurobat
- płyty dodatnie i ujemne pastowane, wykonane ze stopu ołowiu i wapnia o wysokiej koncentracji energii
- obudowa wykonana z trudnopalnego tworzywa
- sworznie o wysokiej przewodności elektrycznej
- specjalne separatory do technologii żelowej
- złączki skręcane giętkie lub sztywne
- dostępne jako monobloki 12V od 16 do 100Ah

Zastosowanie:

- telekomunikacja
- systemy UPS
- oświetlenie awaryjne
- elektrownie wiatrowe
- fotowoltaika
- systemy zabezpieczeń

Specyfikacja techniczna:

Typ baterii	Napięcie U_n [V]	Pojemność [Ah] C_{20} 1.75V, 25°C	Wymiary baterii [mm]			Waga [kg]
			Długość [L]	Szerokość [W]	Wysokość [Hmax]	
6FMJ-16	12	16	181	76	167,5	6,1
6FMJ-25	12	25	166	175	125	9,8
6FMJ-65	12	65	350	167	184,5	25
6FMJ-85	12	85	329	172	228	31,5
6FMJ-100	12	100	407	173	224	38,8